

ステンレスのカラー着色方法

インコ法

ステンレスの表面に透明な酸化皮膜を約100μmから300μmの厚さにつくり、この膜厚を加減することによって酸化皮膜の反射と干渉によって色を作り出しています。

酸化皮膜を形成する方法のため、溶接等に依る熱影響により発色が不安定になることが欠点としてあげられます

母材のロットにより、色のバラツキは生じます

イオンプレーティング法

真空蒸着により形成した蒸発粒子にプラズマを利用し、蒸発粒子をイオン化し基板上に膜を形成させます。

大きな真空チャンバー内で処理するため**成型加工品**をそのまま着色することが可能です

また、**溶接部**も同じように着色出来ることが特徴です

インコカラーステンレス

色		表面加工				
		鏡面	パイブレーション	ヘアライン	ツイード	その他
ブラック		NSKC-16	NSKC-V36	NSKC-26	NSKC-TWV36	各種研磨模様と組み合わせ てカラー処理が可能です
製造寸法 (mm)	厚さ	0.8 ~ 3.0				
	巾 (MAX)	1,219				
	長さ (MAX)	4,000				

イオンプレーティング

色		表面加工			その他
		鏡面	ヘアライン	パイブレーション	
ゴールド		NSKC-M01	NSKC-H01	NSKC-V01	各種研磨模様と組み合わせ てカラー処理が 可能です NSKC-****(色番号) ***= OH (クロスHL) 45CH (45° クロスHL) DCH (ディープHL) 45SCH (クロスサテン) F (No.4) etc.
ライトブロンズ		NSKC-M02	NSKC-H02	NSKC-V02	
ブラック		NSKC-M03	NSKC-H03	NSKC-V03	
オレンジブラウン		NSKC-M04	NSKC-H04	NSKC-V04	
ダークブロンズ		NSKC-M05	NSKC-H05	NSKC-V05	
ブロンズ		NSKC-M06	NSKC-H06	NSKC-V06	
シャンパンゴールド		NSKC-M08	NSKC-H08	NSKC-V08	
ニッケルシルバー		NSKC-M09	NSKC-H09	NSKC-V09	
シックゴールド		NSKC-M11	NSKC-H11	NSKC-V11	
指紋対策クリア		指紋対策として特殊クリア処理も可能です 品番の末尾にMCDが付きます (例: NSKC-H01MCD)			
板製造寸法 (mm)	厚さ	1.0 ~			
	巾 (MAX)	1,219			
	長さ (MAX)	3,048 (色の種類により長尺も可能です、相談ください)			
成型品加工 可能寸法		φ1000 × 3000長さの筒状の中に納まるサイズ			